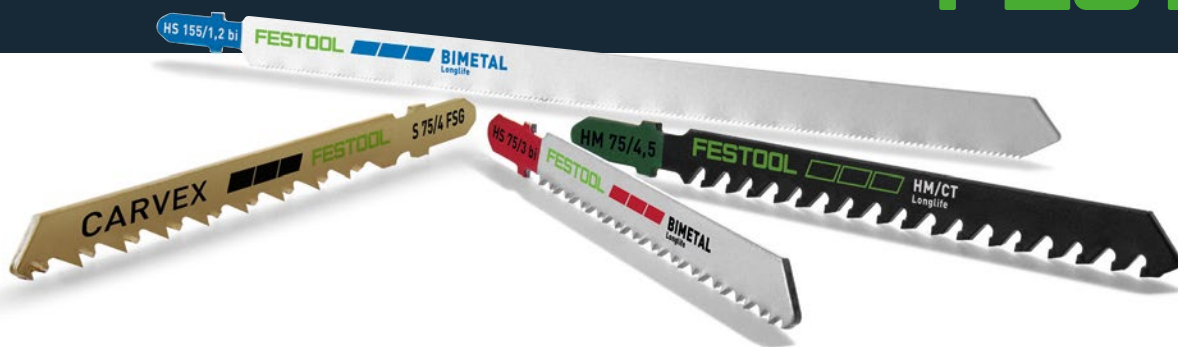


FESTOOL



Новото многообразие за **перфектни разрези.**

Тук бързо ще откриете за Вашите клиенти оптималния нож за махален трион за всеки материал.

Независимо дали става дума за бързо право рязане или прецизност в кривите. В дърво, пластмаса, строителни материали или метал. С чепраз или без чепраз, с по-голямо или по-малко разстояние между зъбите, изработени от HCS инструментална стомана или с твърдосплавни зъби. Каквото и да искат да режат Вашите клиенти – с един поглед към таблицата с приложенията можете веднага да препоръчате правилния режещ нож от новия асортимент на Festool.



Цветово кодиране: за лесна и бърза ориентация върху всички опаковки и върху ножовете за махалния трион е нанесено цветово кодиране.

WOOD

Дървообработване

За отлични резултати в материали от дърво – изработени от висококачествена HCS инструментална стомана.

PLASTICS

Пластмаси

Специално разработени за много добри резултати при рязане в почти всички пластмаси.

METAL

Метал

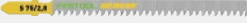
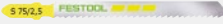
Перфектният избор за обработката на метал, като напр. алуминий и стомана – биметал, вълнообразна форма на зъбите.

BUILDING MATERIALS

Строителни материали

Твърдосплавни зъби – изключително дълъг експлоатационен живот, дори когато се режат абразивни материали.

Перфектно с един поглед – правилният нож за махален трион за всяко приложение.

Материал	Режещ нож	Приложение	Наименование на продукта		Прави разреза	Разреза по криви	Перпендикулярни разреза	Чист срез без зацепвания	масивно дърво	Обтажни плоскости / дърводелски плоскости суров шперплат	Талашитени плоскости с покритие, фурнировани дърводелски плоскости
WOOD	Basic	За бързи разреза в дърво без претенция за висока точност.	S 75/4		●	●			●	●	●
			S 105/4		●	●			●	●	●
	Universal	Универсалният нож за право рязане обхваща като цяло всички релевантни приложения за дърво. Оптимално и в комбинация с направляваща шина на Festool.	S 75/4 FSG		●	●	●		●	●	●
			S 105/4 FSG		●	●	●		●	●	●
			S 145/4 FSG		●	●	●		●	●	●
	Straight Cut	За прави много точни разреза благодарение на крайно остри японски зъби – така влакната първо се изпиляват и след това се разделят.	S 75/2,8		●		●	●	●	●	●
			S 105/2,8		●		●	●	●	●	●
			S 145/2,8		●		●	●	●	●	●
	Curves	Идеално за криви – дори и крайно малки радиуси са възможни.	S 75/1,4K			●		●	●	●	●
			S 75/4K			●			●	●	●
	Fine Cut	За точно рязане без зацепвания.	S 75/2,5		●			●	●	●	●
		С ударно зъбчато зацепване.	S 75/2,5 R		●			●	●	●	●
PLASTICS	Solid Materials	За проблемни разреза, например цялостен материал от пластмаса или подсилени с влакна пластмаси.	HS 75/3 BI		●	●					
	Profile	За пластмасови профили, акрилно стъкло (напр. Plexiglas®) и меки пластмаси.	S 75/1,5		●	●					
	Laminate	За ламинат и плоскости с меламинова смола (напр. Trespa®).	HM 90/3,3		●						
METAL	Steel/ Stainless Steel	За обработката на алуминий, цветни метали и стомана.	HS 75/1,2 BI		●						
			HS 105/1 BI		●						
	Sandwich Materials	За сандвич панели.	HS 155/1,2 BI		●						
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	За гипсови и циментови талашитени и фазерни плоскости.	HM 75/4,5		●	●					
	Ceramics	За обработката на керемиди и керамика.	R 54 G Riff		●	●					
	Insulation	За меки изолационни материали, картон и полистирол.	S 155/W/3		●	●					
Смесен асортимент	5x WOOD Basic, 5x WOOD Universal, 5x WOOD Straight Cut, 5x WOOD Curves, 5x WOOD Fine Cut		STS-Sort/ 25 W								

● много подходящ

● подходящ

N НОВО

HCS (висококачествена въглеродна инструментална стомана)
BiM (устойчив на висока температура и износване HS биметал)
HM (устойчив на висока температура и износване твърдосплавен материал)

Плоскости от меламинова смола (Trespa®, Resopal®), ламинат	Пластмаси подсилени с влакна, GFK	меки пластмаси, PVC	Пластмаси, цялостен материал, плексиглас, акрилно стъкло	Пластмасови профили, акрилно стъкло (Plexiglas®)	Алуминий, алуминиеви композитни материали	черни метали, цветни метали	желязо, стомана	Сандвич панели	Неръждаема стомана	Цигли, керамика	Фазер-цимент, плоскости от гипсофазер	полистирол, изолационни материали	оптимални резултати до дебелина на материала	назъбена дължина	Разстояние м/у зъбите	Материал	Съдържание на опаковката	Стар номер за поръчка	Номер за поръчка
													30	75 мм	4	HCS	5 25 100	486546 486962 493522	204305 204306 204346
													60	105 мм	4	HCS	5	486547	204315
													30	75 мм	4	HCS	5 20	499476 499441	204316 204317
													60	105 мм	4	HCS	5 20	499477 499475	204327 204332
													100	145 мм	4	HCS	5	499478	204335
													30	75 мм	2,8	HCS	5 20	 	204260 204261
													60	105 мм	2,8	HCS	5 20	 	204262 204263
													100	145 мм	2,8	HCS	5		204264
													30	75 мм	1,4	HCS	5		204267
													30	75 мм	4	HCS	5 20	 	204265 204266
													30	75 мм	2,5	HCS	5 25 100	  	204256 204257 204258
													30	75 мм	2,5	HCS	5		204259
													30	75 мм	3	BiM	5	486554	204336
													30	75 мм	1,5	HCS	5		204268
													30	90 мм	3,3	HM	1		204269
													20	75 мм	1,2	BiM	5 20	 	204270 204271
													40	105 мм	1	BiM	5		204272
													110	155 мм	1,2	BiM	5	490180	204337
													30	75 мм	4,5	HM	1	486561	204343
													8	54 мм		HM	1	486562	204344
													110	155 мм		HCS	3	493656	204345
													30	75 мм	div.	HCS	25		204275

* Цена без ДДС. Необвързващи препоръчителни цени на производителя. Цените при търговците могат да се различават.

Всички новости на едно място.

Стар асортимент			Промяна
Обозначение	Наименование на продукта	Номер за поръчка	
Режещ нож универсален	S 75/4/5	486546	остава в асортимента, с нов артикулен номер
	S 75/4/25	486962	
	S 75/4/100	493522	
	S 105/4/5	486547	
Режещ нож за фино рязане	S 75/2,5/5	486548	замества се от нов нож с махален трион
	S 75/2,5/25	486963	
	S 75/2,5/100	493521	
	HS 75/2,5 BI/5	490178	
Режещ нож за дърво специален	HS 75/2,5 BI R/5	493570	замества се от нов нож за махален трион
	S 75/4 FS/5	486549	
	S 75/4 FS/20	490256	
	S 75/4 FS/100	493523	
	S 75/4 FSG 5X	499476	
	S 75/4 FSG 20X	499441	
	S 105/4 FSG 5X	499477	
Режещ нож за криви	S 105/4 FSG 20X	499475	остава в асортимента, с нов артикулен номер
	S 145/4 FSG 5X	499478	
	S 75/4 K/5	486563	
	S 75/4 K/25	486965	
	HS 75/3 BI-FC/5	496395	
	HS 75/4 BI/5	486553	
	S 50/1,4 K/5	486564	
Режещ нож за пластмаса	HS 75/3 BI/5	486554	остава в асортимента, с нов артикулен номер
	HS 60/1,2 BI/5	486556	
	HS 60/1,2 BI/25	488016	
Режещ нож за метал	HS 60/1,4 BI VA/5	490181	замества се от нов нож с махален трион
	HS 60/2 BI/5	486557	
	HS 105/1,2 BI/5	486558	
	HS 105/2 BI/5	486559	
	HS 155/1,2 BI/5	490180	
Специален режещ нож	HM 75/4,5	486561	остава в асортимента, с нов артикулен номер
	HM 105/4,5	486560	
	R 54 G Riff	486562	
Режещ нож за изолационни материали	S 155/W/3	493656	остава в асортимента, с нов артикулен номер

Нов асортимент			
Класифициране на материала		Наименование на продукта	Номер за поръчка
WOOD	Basic	S 75/4/5	204305
		S 75/4/25	204306
		S 75/4/100	204346
		S 105/4/5	204315
WOOD	Fine Cut	S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5/25	204257
		S 75/2,5/100	204258
		S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5 R/5	204259
WOOD	Straight Cut	S 75/2,8/5	204260
		S 75/2,8/20	204261
		S 75/2,8/20	204261
WOOD	Universal	S 75/4 FSG/5	204316
		S 75/4 FSG/20	204317
		S 105/4 FSG/5	204327
		S 105/4 FSG/20	204332
		S 145/4 FSG/5	204335
WOOD	Curves	S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/20	204266
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/1,4 K/5	204267
PLASTICS	Solid Material	HS 75/3 BI/5	204336
METAL	Steel/ Stainless Steel	HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/20	204271
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 105/1 BI/5	204272
METAL	Sandwich Materials	HS 105/1 BI/5	204272
		HS 155/1,2 BI/5	204337
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	HM 75/4,5	204343
		HM 75/4,5	204343
BUILDING MATERIALS	Ceramics	R 54 G Riff	204344
BUILDING MATERIALS	Insulation	S 155/W/3	204345

Настройка: перфектният срез.

Материал	Режещ нож	Препоръка за обороти	Препоръка за махалния ход
WOOD	Basic	4–6	Мин. за висока прецизност Макс. за високо темпо
	Universal	4–6	
	Straight Cut	4–6	
	Curves	4–6	
	Fine Cut	4–6	
PLASTICS	Solid Materials	1–3	от
	Profile	1–3	
	Laminate	1–3	
METAL	Steel/Stainless Steel	1–3	от
	Sandwich Materials	1–3	
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	1–3	Мин. за висока прецизност Макс. за високо темпо
	Ceramics	1–3	
	Insulation	1–3	

Високи обороти (степенни 4–6): за меки материали, които не са чувствителни на температура (например дърво). Ниски степенни на оборотите (степенни 1–3): за чувствителни към температура пластмаси (напр. акрилно стъкло, PET, метали и строителни материали).

Висок махален ход: бърза работа без умора. Талашът и прахът се отвеждат лесно, разрезът не е чист, с по-голямо зацепване.

Малък, респ. изключен махален ход: точни разрези без зацепване при ниско работно темпо. Оптимално за прецизна работа по напасване и разрези в криви.